

特集

製造業の課題解決のヒントが見つかる

第38回 ものづくりワールド [東京]

2026年7月1日(水)～3日(金) 東京ビッグサイト

要望に合わせて設計製造

ウェットブラスト工程の自動化

不二製作所 (東京都江戸川区)

水と研磨材を混合させたスラリーを圧縮エアで噴射させて加工する「ウェットブラスト装置」を、顧客の要望に合わせて設計製造する。装置内に小型ロボットを組み込むことで、人の動きに近い精密な動きを再現し複雑な形状や穴の内部も正確に加工できる。



資料請求番号 12606-01401

難削材でも超高速の仕上げ加工

超硬多刃ボールエンドミル

東陽 (長野県塩尻市)

「ハイパーボール」は8枚刃・10枚刃仕様による効率化を実現。難削材でも超高速の仕上げ加工ができる。ノンコートタイプの推奨被削材はアルミ合金、コーティングタイプ

はチタン合金・ハステロイ・インコネル。



資料請求番号 12606-01403

超小型・高出力精密減速機に最適

精密小型減速機

ミュラボ (福島市)

「クラウンロボックスギア CRGN13」は超小型・高出力精密減速機として最適。一般的な超小型減速機と同サイズ比で

定格トルク2倍、瞬間最大トルクで2.6倍以上を実現。マブチモーターマイクロテックの「Thumbelina」をモーターに採用。



資料請求番号 12606-01404

現場を可視化、技能伝承も支援

現場データベース構築サービス

東京ファクトリー (東京都千代田区)

「Proceedクラウド」は写真をベースに、情報の共有と現場情報データベースの構築を行う。スマートフォンで撮影した写真が分かり易く共有されるのでト



ラブルを可視化でき、原因究明もすぐにできる。工程管理機能も搭載。写真へのコメント機能でベテランのノウハウ蓄積にも役立つ。

資料請求番号 12606-01402

シリコンラバーヒーター

製法特許 第1402857号

標準タイプ

メーカーだからできた1枚からのイージーオーダー

連続200℃

- 金属ヒーターに代わる柔軟性のある薄形の面状発熱体です。
- ヒーターの形状が自由に製作できます。
- 発熱を変えた熱の感覚で設計できます。
- 連続使用で半永久的にご使用できます。

最小寸法 25mm×50mm
最大寸法 800mm×3000mm

固定サーモ
異形
ハメスプリングタイプ
R加工

えっ! こんな所にO&Mヒーター

MRISキャナー磁場安定用ヒーター

真空配管保温用ヒーター

医療用機器

半導体製造装置

ものづくりワールド 東京 に出展します。東京ビッグサイト 7月1日～3日

ヒーターの常識を変えた、ヒーターの領域を変えた、あらゆるニーズに即応するOSMシリコンラバーヒーター

オームヒーター株式会社
TEL 0120-800-255
https://www.om-heater.jp

本社 / 〒468-0015 名古屋市天白区原 1-60-1
TEL (052) 804-3140 FAX (052) 804-3146
東京営業所 / TEL (03) 3598-4761
大阪営業所 / TEL (06) 6100-1315



EN9100対象は本社のみ

資料請求番号 12606-01405

バリの効率的除去と均一な仕上げ
ロータリーバフ研磨・バリ取り機
トーバン工業 (東京都江東区)

「バリタックⅢ-R型」は高速回転に加え、左右10mmのオシレーション（揺動）運動を行い、局所的な摩耗を防ぎながら大きなバリを効率的に除去する。縦・横方向の差異をなくす「遊星運動」で、研磨目のない均一な仕上げも可能。



資料請求番号 12606-01501

低温度から200℃まで使用可能
シリコンラバーヒーター
オーエムヒーター (名古屋市天白区)

「ラバーヒーター」は筒型、円錐など被加熱物のどんな形状にもフィットする面状発熱体。ヒーター厚1.5mmのため熱応答性に優れ、厚みの調整も可能。丸型、三角、台形、穴あきなど複雑な形状もカスタム対応で1枚から製作できる。



資料請求番号 12606-01502

現場作業のDX化に貢献
産業用スマートグラス
NSW (東京都渋谷区)

「RealWear (リアルウェア)」は音声コマンドでハンズフリー操作できるスマートグラス。拠点から離れていても、リアルタイムで現場作業員へのリモート支援を実現する。軽量で頑丈なボディと高速で安定した通信を誇る。



資料請求番号 12606-01503

把持力センシング機能を備える
電動三爪ロボットハンド
小倉クラッチ (群馬県桐生市)

「OGR3350」は最大把持力350N。独自技術の把持力センサー内蔵。把持方向はワークに合わせて内外径のいずれも可能。ストローク管理で異品把持検知。任意原点の設定機能でタクトタイム低減。プラグアンドプレイ方式にも対応。



資料請求番号 12606-01504

**ワイヤー・ケーブル
バネ・コイル加工には!**

ワイヤー矯正ローラー

種々の材料に対応・PO付も有り
ドイツ・ピトレスアルパート社製

ワイヤー用バット溶接機
線径最小0.08mmから太線まで対応

ドイツ・ストレック社製

出展

ものづくりワールド 東京
Manufacturing World 2026 Tokyo

機械要素技術展 [小間番号 E41-13]

2026年7月1日(水)~3日(金) 東京ビッグサイト

深瀬商事株式会社 業務センター

〒262-0033 千葉市花見川区幕張本郷2-10-10
TEL.043-276-0630 FAX.043-276-0463
E-mail:fukaseco@ja2.so-net.ne.jp

<https://www.fukase.co.jp>



資料請求番号 12606-01505

5,000種類以上のラインナップを世界に

**ODS3100
ブレーキ診断システム**

- 無励磁作動ブレーキ 1台から監視可能なコンパクト設計
- ブレーキの励磁回路に接続するだけの簡単接続
- 専用のPCアプリによりブレーキの異常や動作履歴を表示



**OGR3350 内外径把持力センシング機能搭載
三爪電動ロボットハンド**

- 大形円環重量ワークの把持に最適
- 独自技術の把持力センサー内蔵で業界トップレベルの広範囲把持力設定が可能 (把持力設定範囲: 35~350N)
- 厚さ 62% 減の薄形品もラインアップ

開発品情報は
こちらから



2026 機械要素
技術展出展のご案内

日付 7/1⑨~7/3⑩
会場 東京ビッグサイト

場所 東7ホール
小間No E32-61



小倉クラッチ株式会社
<https://www.oguraclutch.co.jp>

〒105-0013 東京都港区浜松町1丁目10番12号
TEL 03-3433-2151 FAX 03-3433-5795



公式サイト YouTube

資料請求番号 12606-01506

新登場！昇降速度が従来機種との2倍に

電動バラサ「MLⅡ-480K」

ユニパルス（東京都中央区）

荷重センサとサーボモータで重いワークを無重力感覚で扱えるムーンリフトに、昇降速度が従来のML-480Kと比べ2倍の125mm/sになった「MLⅡ-480K」を新たにラインアップ。全長も189mm短くな

り天井が低い現場でも揚程が稼げてより使いやすくなった。簡易防塵・防滴機能も標準搭載で、更に幅広い環境で活躍する。



資料請求番号 12606-01601

2種エリア内ならガス・粉塵どちらにも対応

防爆タイプムーンリフト「MLR」

ユニパルス（東京都中央区）

ムーンリフトに防爆タイプが新登場。2種エリアであればガスと粉塵どちらにも対応。最大重量60kg、120kg、240kgの3タイプをラインアップ。従来はエア式のみが選択肢だった防爆エリア内の重筋作業対策に。ムーン

リフトならではの人の手感覚で動かせるハンドリングの良さを活かした搬送、位置合わせが行える。



資料請求番号 12606-01602

大きなトルクも繊細に制御

電動トルクアクチュエータ「ユニサーボ」

ユニパルス（東京都中央区）

「ユニサーボ」はトルクメータを内蔵したアクチュエータ。出力軸トルクを直接測定して制御するため、高精度・高応答性が求められる用途に最適。トルクの分解能は1/10000を実現。大きなトルクも繊細に制御することができる。動力、トルク負

荷として一台二役を果たし、更に仮想負荷を作ることができるので、様々な条件での試験を簡単に行える。モータの性能評価にも最適。他にもねじ締めやキャップ締め、テンション制御を高精度・高応答に行える。



〈定格出力〉
15, 40, 80, 200
750, 1500 W

資料請求番号 12606-01603

動作シーケンスを簡単に作成

ユニサーボイーザーコントローラ「USV-EC70」

ユニパルス（東京都中央区）

「USV-EC70」はユニサーボの動作シーケンスが簡単に作成できるコントローラ。トルク・速度・位置(角度)を10kHzサンプリングで描画、記録できる。従来の速度制御、位置制御、トルク制御、ばね制御、摩擦制御に加え、モータのT(トルク)-N(速度)-I

(電流)曲線を簡単に記録できるモードを追加。コギングトルク測定やトルクリップル測定に加え、モータの性能評価試験がトータルで行えるようになった。豊富な判定機能を搭載し、インラインの良否判定にも使用できる。



資料請求番号 12606-01604

過酷な環境下での精密測定を支える

超小型引張・圧縮型ロードセル「URM」

ユニパルス（東京都中央区）

超小型ロードセル「URM」に1kNモデルが加わり、50Nから1kNまでの全5機種のラインアップとなった。外形W15×D7×H20mmと小型ながら非直線性・ヒステリシス・繰返し性は0.03%（1kNは0.05%）と極

めて高精度。耐屈曲性の高いロボットケーブルを標準採用し、可動部での断線リスクを低減。動作温度範囲は最大100℃（標準は60℃）まで拡張可能で、過酷な環境下での精密測定を支える。

〈定格容量〉50 N～1 kN



資料請求番号 12606-01605

工具寿命4倍、送り速度3倍

メタルソー再研削サービス

加藤研削工業 (新潟市東区)

「不等ピッチメタルソー加工サービス」は工具寿命を最大で4倍延長させ、送り速度が3倍以上アップ (同社調べ)。高い寸法精度と面粗度を実現し、切削動力も減少させる。切断バリが少なく、仕上げ作業工程も大幅削減。



資料請求番号 12606-01701

シンプルで再現性の高い操作ができる

ハンダ付け装置

深瀬商事 (東京都中央区)

「LP-10型」はトランス製造において平らな材料のはんだ付けに使用される。装置はトランス部と小型軽量ハンダ付けガンからなり、パイロメーターによる温度制御により、シンプルで再現性の高い操作ができる。



資料請求番号 12606-01702

多様なノウハウで注文に応える

ワイヤーハーネス・ケーブル加工

弘和電材社 (東京都大田区)

全自動圧接機および、全自動圧着機でシンプルハーネスからマルチハーネス、これらを組み合わせた回路数の大きな束線まで加工可能。産業機器用ケーブル加工は要望に応じて制作でき、短納期での対応も可能。



資料請求番号 12606-01703

細かな場所でも研磨可能

自動機対応空気式ベルトサンダ

日東工器 (東京都大田区)

「ベルトン B-10-RBT-S」は10mm幅ベルトで細かな場所の研磨が可能。ロボット搭載でバリ取り・研磨を無人化。起動不良・ベルト切れ検知機能で作業を効率化。起動不良時とベルト破損時に外部信号を出力。ロボットプレートを3種類準備しロボットへの取付けが簡単。



資料請求番号 12606-01704



適用流体 水

低圧用



冷却水の流れを、ひと目で確認。

新たに 小口径タイプ FMC-25 をラインアップ!!



回転する2色の羽根で流れを確認

NEW

YouTube



「カプラ」製品アクセサリ レンズ交換タイプ PAT D.PAT

フローモニター



小口径タイプ

従来品

FMC-25-1F 取付ねじサイズ: Rc 1/8
FMC-25-2F 取付ねじサイズ: Rc 1/4

FMC-30-3F 取付ねじサイズ: Rc 3/8
FMC-30-4F 取付ねじサイズ: Rc 1/2

汚れたら新品と交換できます

CUPLA

技術で、人を想う。

日東工器株式会社

本社・研究所/東日本支社 〒146-8555 東京都大田区仲池上2-9-4 Tel:03-3755-1111 (大代表)
西日本支社 〒537-0001 大阪府大阪市東成区深江北2-10-10 Tel:06-6973-5501 (代表)
中日本支社 〒465-0092 愛知県名古屋市長東区社台3-173-2 Tel:052-726-9041 (代表)
支店 札幌/仙台/新潟/松本/北関東/東京第一/東京第二/静岡/浜松/三河/名古屋/北陸/京都/大阪第一/大阪第二/高松/岡山/広島/福岡
海外拠点 アメリカ/ドイツ/イギリス/タイ/インド/シンガポール/インドネシア/オーストラリア/中国

●お客様相談窓口 (土・日・祝日を除く)
受付時間/AM8:30~PM5:15
フリーコール 0120-210-216

ホームページ
www.nitto-kohki.co.jp

資料請求番号 12606-01705