

特

集

日本最大級の製造業の展示会 第37回 ものづくりワールド [東京]

2025年7月9日(水)～11日(金) 幕張メッセ

日本最大級の製造業の展示会に位置付けられる「第37回 ものづくり ワールド [東京]」が2025年7月9日(水)から3日間の会期で開催される。開催場所は幕張メッセ(千葉県美浜区)。これまで東京ビッグサイト(東京都江東区)で6月に開かれてきたが、施設の大規模改修工事の影響などを受け会場を幕張メッセに移し7月に開幕する。

■幕張メッセで7月開催

今回は1978社が出展、来場者は6万9717人を数えた。今回は規模がさらに拡大し、2000社、7万人の来場を見込む。構成展についても一部見直し、工場・設備の保全、メンテナンス業務に使用される製品・サービスを集めた「スマートメンテナンス展」、また製造業のサイバーセキュリティに関する製品を披露する「製造業サイバーセキュリティ展」を開催する。

そのほかの8展は「設計・製造ソリューション展」「機械要素技術展」「ヘルスケア・医療機器 開発展」「工場設備・備品展」「次世代3Dプリンタ展」「計測・

検査・センサ展」「製造業DX展」「ものづくり ODM/EMS展」となる。



第37回 ものづくりワールド [東京]

会場：幕張メッセ

会期：2025年7月9日(水)～11日(金) 10:00～17:00

主催：RX Japan株式会社

メーカーだからできた1枚からのイーजीオーダー

シリコンラバーヒーター 標準タイプ

製法特許 第1402857号

連続200℃

- 金属ヒーターに代わる柔軟性のある薄形の面状発熱体です。
- ヒーターの形状が自由に製作できます。
- 発想を変えた熱の感覚で設計できます。
- 連続使用で半永久的にご使用できます。

最小寸法 25mm×50mm
最大寸法 800mm×3000mm

固定サーモ
異形
ハトメ
スプリングタイプ
R加工

デジサーモ OT-9 OT-9プロ

デジタル温度調節器
小型、高性能でヒーターに優しいPID制御の温度コントローラー
センサー2種対応・タイマー・アラーム・通信機能を追加し、さらに便利になりました。

ヒーターの加温時間と温度を最大64段階のプログラムを管理可能。

デジタル設定
・デジタル表示

ものづくりワールド [東京] に出展します。幕張メッセ7月9日～11日

ヒーターの常識を変えた、ヒーターの領域を変えた、あらゆるニーズに即応するO&Mシリコンラバーヒーター

オエヒーター 株式会社
TEL 0120-800-255
https://www.om-heater.jp

本社/〒468-0015 名古屋市天白区原1-601
TEL(052)804-3140 FAX(052)804-3146
東京営業所/TEL(03)3598-4761
大阪営業所/TEL(06)6100-1315

ISO 9001
ISO 14001
BUREAU VERITAS
Certification

EN 9100
BUREAU VERITAS
Certification

EN9100対象は本社のみ

資料請求番号 12506-01401

初心者でも扱いが可能

切削加工機

岩間工業所(静岡市清水区)

「TAKMill(タクミル)」は初心者でもシンプルな手順通りに操作するだけで、切削加工に必要なすべての準備が整う。試作現場などで切削の経験がない、3Dプリンターのように簡単に造形したいといったニーズに応える。



資料請求番号 12506-01402

高濃度廃液を減容化

水溶性廃液処理装置

コスモテック(京都市伏見区)

「FRIENDLY D-50」は減圧蒸留方式では処理しきれない高濃度廃液や樹脂系廃液などを蒸発乾燥し減容化する。処理コストが削減できるほか、固化またはゲル化することにより廃プラスチックへの産廃品目の変更や資源としての再利用の可能性も広がる。



資料請求番号 12506-01403

断面高さ8mmの最少サイズ リニアモーターテーブル

日本トムソン（東京都港区）

「NT30V」はシリーズ最小となる断面高さ8mm、テーブル幅30mmに小型化し、狭小部への設置や連装数増を可能にした。推力は定格、最大とも従来最少サイズと同等以上、また有効ストローク長さも+2mmを実現。



資料請求番号 12506-01501

さらっとした肌触りで快適な使用感 汗取りバンド

橋本クロス（滋賀県長浜市）

「HC汗取りバンド」は、額から流れる汗をしっかりとキャッチし、高分子吸収体で素早く吸収できる汗取りバンド。伸縮性のある不織布で締め付けすぎずにしっかりとフィットし、装着後のズレを防止。作業の安全性と快適性を実現。



資料請求番号 12506-01503

既存のアナログメータを簡単にIoT化 アナログDXソリューション

SIRC（大阪市中心区）

「アナログDXソリューション」は設備を入れ替えずに、専門知識不要でDXを実現できる。計測データをクラウドゲートウェイやデータロガーに送信し、現場ニーズに合わせた方法で可視化することで遠隔監視・点検を実現。



資料請求番号 12506-01505

くぼみに溜まった水を叩き出す 波動ノズル

大浩研熱（東京都町田市）

「パタガン」はエアースプレー出口が高速回転し、断続的なエアが広範囲におよび水切りや除塵、油切りが従来のエアガンより効果的にできる。同噴出部が左右に高速振幅動作し、断続的な衝撃波をより広範囲におよぼすタイプも用意する。



資料請求番号 12506-01506

常温成膜で熱ダメージ無し クロムフリー表面処理

豊実精工（岐阜県富加町）

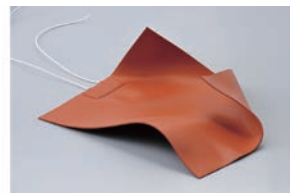
「ERIN」は、常温処理でありながら高い密着性を誇り、耐摩耗性に優れた表面処理技術。硬質クロムメッキの代替として期待され、成膜機械を導入する事で内製化も検討できる。



資料請求番号 12506-01502

曲面に密着して熱をムダなく伝える シリコンラバーヒーター オーエムヒーター（名古屋市天白区）

ガラス繊維を含まないシリコンゴムを用い、柔軟性に優れたヒーター。あらゆる曲面・形状に追従し、被加熱物に隙間なく密着、優れた熱応答性を実現。導電部に炭素繊維を採用して発熱線の折れを防止。独自の製造法で1枚からでも制作可。



資料請求番号 12506-01504

ERIN®

導電性

耐摩耗

完全クロムフリー

硬質クロム代替

六価クロム漏洩リスク0



ERIN 成膜機械
内製化可能

HOJITSU



お問い合わせは
こちらから

豊実精工株式会社

〒501-3303
岐阜県加茂郡富加町羽生2146-2
TEL 0574-55-0180

資料請求番号 12506-01507

重いワークを軽い力で動かせる

電動バラサ「ムーンリフタ」

ユニパルス（東京都中央区）

荷重センサとサーボモータにより重いワークを無重力感覚で扱えるようにする助力装置。両手で直接ワークを持って軽い力で動かせる。ワークを整列して置くパレタイジングやコンテナの段積みなどに便利。人の手感覚での位置合わせもでき、組立や

挿入用途でも活躍する。自動で優しくワークを置く機能により、ガラスや果物といった繊細なワークの搬送にも最適。AC100VもしくはAC200Vで駆動し、40kgから2tonまでの定格荷重をラインアップする。

資料請求番号 12506-01601



現場に合わせたお勧め設定を表示

ムーンリフタ アプリケーションノート

ユニパルス（東京都中央区）

現場に合わせた設定がすぐに見つかるサポートツールをHPに公開。ワーク・吊具・作業内容を選択するだけでお勧め設定を表示する。専用のPCアプリ用接続器を介し、本体に設定を反映させられる。作業イメージを動画で観て、現場に合

うか直感的に確認できる。「もっと軽く動かしたい」「特定の動作中だけ力を制限したい」などその動作に関連した「さらに使い勝手を良くする設定集」も見ることができ現場に合わせたチューニングが可能。

資料請求番号 12506-01602



1円玉にすっぽり収まる超小型サイズ

超小型 引張・圧縮型ロードセル「USM」

ユニパルス（東京都中央区）

「USM」は1円玉にすっぽり収まるサイズの超小型ロードセル。定格容量の5倍の負荷まで許容。壊れにくい。精度は0.2%FS。両端にタップが切っており、取り付けが簡単。容量は1N、2N、5N、10N、20N、50Nを

用意。張力測定やコネクタの勘合チェックをはじめキャップの引抜き測定、ボタンのクリック感測定、テープの剥離力試験、材料の反発力測定など幅広い用途で使用実績がある。

資料請求番号 12506-01603



スラスト荷重とトルクを同時に測定

二分力計「URT-20-5K」

ユニパルス（東京都中央区）

「URT-20-5K」はスラスト荷重とトルクを同時に測定できる二分力計。トルクが0.1%FS、スラスト荷重が0.5%FSと高精度かつ、2kHzの高速応答を実現。耐負荷はトルクが500%、スラスト荷重が400%と壊れに

くい。ベアリングのスラスト荷重に対する回転摩擦力測定やボールねじの推力とトルクの測定、ドリルの切削特性測定、ボルトヘッド部の摩擦測定試験など幅広い用途で使用される。

資料請求番号 12506-01604



モータの制御と良否判定を同時に実現

サーボプレスコントローラ「PFA」

ユニパルス（東京都中央区）

「PFA」はモータの制御と良否判定を同時に行える万能型コントローラ。ロードセルやトルクメータの値を5000回/秒のサンプリング速度で取り込み、高速フィードバック制御を行う。従来のプレスシステムに比べ、高精度・高応答に制御できる。プレス

機に使用すれば精密な押し付け制御、キャップに使用すれば繰り返し性の高い締め付けが行える。「荷重-変位」、「トルク-角度」の二次元による波形判定など豊富な判定機能を搭載し、工程をまるごと管理できる。

資料請求番号 12506-01605

